



Universal Pipe Gasket

(STYLE 800)

Datenblatt

Die Dichtung aus 100 % ePTFE ist außergewöhnlich dimensionsstabil sowie chemikalienbeständig und dichtet viele verschiedene Flanschmaterialien auch bei geringer Flächenpressung zuverlässig ab.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Material: 100 % multidirektional expandiertes Polytetrafluorethylen (ePTFE).

Einsatzbereich: Der maximal anwendbare Druck und die maximale Betriebstemperatur hängen hauptsächlich vom verwendeten Flanschtyp und der Installation ab.

Typischer Einsatzbereich: -60 °C bis +230 °C; volles industrielles Vakuum¹ bis 40 bar

Maximaler Einsatzbereich: -269 °C bis +315 °C; volles Vakuum bis 210 bar

Bei Anwendungen außerhalb des typischen Einsatzbereichs empfiehlt Gore eine anwendungsspezifische Berechnung und besondere Sorgfalt bei der Montage. Ziehen Sie in Betracht, die Schrauben nach dem ersten Temperaturzyklus einmal nachzuziehen, wenn der Flansch auf Umgebungstemperatur abgekühlt ist. Falls weitere Beratung erforderlich ist, wenden Sie sich bitte an Gore.

Chemische Beständigkeit: Beständig gegen alle Medien (pH 0–14), ausgenommen geschmolzene oder gelöste Alkalimetalle sowie elementares Fluor.

Alterungsbeständigkeit: ePTFE unterliegt keiner Alterung und kann unbegrenzt gelagert werden.

VERFÜGBARE GRÖSSEN

Die GORE® Universelle Rohrleitungsdichtung (Style 800) ist als Ringdichtung oder als Dichtung mit Schraubenlöchern erhältlich. Die Dichtungen werden nach ASME- und EN-Standards hergestellt. Spezialgrößen sind auf Anfrage erhältlich.

Norm	Dichtungstyp	Nenndruck	Produkt		
			1,5 mm	3,0 mm	6,0 mm
ASME B16.21	Ringdichtung	CL 150 CL 300	NPS 1/2 bis 24	NPS 1/2 bis 24	N/A
	Dichtung mit Schraubenlöchern	CL 150 CL 300			NPS 1/2 bis 24
ASME B16.21 GLS ID ²	Ringdichtung	CL 150 CL 300	N/A	N/A	NPS 1/2 bis 24
	Dichtung mit Schraubenlöchern	CL 150 CL 300	NPS 1/2 bis 12	NPS 1/2 bis 12	NPS 1/2 bis 12
EN 1514-1 GLS ID ²	Ringdichtung (IBC)	PN 2,5 PN 6	DN 10 bis 600	DN 10 bis 600	N/A
		PN 10	DN 10 bis 600	DN 10 bis 800	N/A
		PN 16 PN 25 PN 40	DN 10 bis 600	DN 10 bis 600	N/A
		PN 10	N/A	N/A	DN 15 bis 600

Für die Verfügbarkeit anderer Größen wenden Sie sich bitte an Gore. Eine Übersicht aller Dichtungsabmessungen finden Sie unter www.gore.de/dichtungen.

TECHNISCHE DATEN:

Mindestflächenpressung: Die Dichtheit von verschraubten Flanschverbindungen ist von einer Vielzahl von Faktoren abhängig, wie Flanschtyp, Schrauben, Dichtung und Betriebsbedingungen. Obwohl es schwierig ist, aufgrund ihrer Komplexität, alle Anwendungen mit nur einer Mindestflächenempfehlung abzudecken, stellt Gore eine allgemeine Mindestflächenempfehlung, die auf Praxiserfahrungen und internen Tests beruht, zur Verfügung. Bitte kontaktieren Sie Gore für Empfehlungen bei Einsatz von GORE® Universelle Rohrleitungsdichtung (Style 800) in Ihrer Anwendung.

Flanschmaterial	Mindestflächenpressung		Typische Anwendungsbedingungen		Typische Dicke
	Empfohlen	Minimum empfohlen	Temperatur bis	Druck bis	
Stahl-Email	20 MPa	10 MPa	230 °C	10 bar	6,0 mm
GFK	10 MPa	5 MPa	100 °C	16 bar	3,0 mm
Stahl	20 MPa	10 MPa	230 °C	40 bar	1,5 mm oder 3,0 mm

DICHTUNGSKENNWERTE:

Die EN 13555 beschreibt das Prüfverfahren für die Bestimmung der Dichtungskennwerte, die für die Berechnungen nach EN 1591-1 eingesetzt werden. Dichtungskennwerte nach EN 13555 (Q_{min} , Q_{Smin} , Q_{Smax} , P_{QR} , E_G) sind abhängig von den gewählten Prüfbedingungen. Bei der Auswahl der Dichtungskennwerte sind die Betriebsparameter der Anwendung zu berücksichtigen. Alle Dichtungskennwerte nach EN 13555 finden Sie unter: www.gore.de/dichtungen.

m & y sind Dichtungskennwerte für die Flanschauslegung, wie sie im ASME Boiler and Pressure Vessel Research Code, Division 1 Sektion VIII Anhang 2 beschrieben ist. Die entsprechenden Werte finden Sie in der Tabelle auf der Rückseite.

Alle Dichtungskennwerte nach AD 2000 B7 finden Sie unter: www.gore.de/dichtungen.

ZULASSUNGEN & ZERTIFIZIERUNGEN

Auslasssicherheit nach VDI 2200, TA-Luft, Sauerstoffeinsatz (BAM), Chloreinsatz, Seefahrt- & Offshore-Anwendungen, Auslaugbares Fluorid und Chlorid, QM-System.

Weitere Informationen, wie Zertifikate, Anzugsmomentempfehlungen, Sicherheitsinformation, finden Sie unter: www.gore.de/dichtungen.

- 1 Absolutdruck: 1 mmHg (Torr) = 133 Pa = 1,33 mbar = 0,019 psi
- 2 Reduzierter Innendurchmesser für Stahl-Email-Anwendungen.
- 3 Reduzierter Innendurchmesser für Gussrohre und andere Spezialanwendungen.



Universal Pipe Gasket

(STYLE 800)

	Dicke			Testbedingungen			
	1,5 mm	3,0 mm	6,0 mm	Flächenpressung	Temperatur	Druck	
Dichtheit							
Q _{min} (L _{0,1}) Q _{min} (L _{0,01}) Q _{Smin} ¹	6 MPa 8 MPa 5 MPa	5 MPa 8 MPa 6 MPa	5 MPa 8 MPa 8 MPa	Variabel ²	Raumtemperatur	40 bar	
m & y	2,4 & 10,3 MPa für Stahl-Flansche ⁴ 1,4 & 5 MPa für Stahl-Email-Flansche ^{5,6}			Variabel ³	Raumtemperatur	Variabel ³	
ASTM F37-95	0,48 ml/h ⁷			6,9 MPa	Raumtemperatur	0,5 bar	
ARLA Vorher Nacher	2,86E-05 mg/s <1E-07 mg/s	1,29E-04 mg/s <1E-07 mg/s		34,5 MPa	315 °C	55 bar	
ROTT Gb a Gs	441 psi 0,3 8,55E-01 psi	155 psi 0,411 5,41E-02 psi		Variabel ⁸	Raumtemperatur	Variabel ⁸	
Kriechrelaxation							
P _{QR} ²	0,84	0,77	0,75	10 MPa	Raumtemperatur		
	0,92	0,86	0,79	20 MPa			
	0,96	0,92	0,85	30 MPa			
	0,59	0,44	0,38	10 MPa	150 °C		
	0,76	0,59	0,42	20 MPa			
	0,90	0,79	0,61	30 MPa			
		0,46	0,36	0,29	10 MPa		230 °C
		0,78	0,49	0,39	20 MPa		
	0,81	0,69	0,55	30 MPa			
ASTM F38-95	11 % ⁷			20,7 MPa	100 °C		
ARLA	23 %	52 %		34,5 MPa	315 °C		
Festigkeit							
Q _{Smax} ²	230 MPa	230 MPa	200 MPa		23 °C		
ROTT	276 MPa	250 MPa			Raumtemperatur		
Kompressibilität							
ASTM F36-95	55 % ⁹			17,2 MPa	Raumtemperatur		
Rückfederung							
ASTM F36-95	16 % ⁹			17,2 MPa	Raumtemperatur		
Ausbläsicherheit							
VDI 2200 (06-2007)	Prüfstufe 1 bestanden ¹ Prüfstufe 2 bestanden ⁵			30 MPa	230 °C	60 bar	
HOBT mit Temperaturzyklen	Dichtungstemperatur im Versuch 315 °C ⁵			34,5 MPa		30 bar	

1 Bis L_{0,01} und Q_a ≥ 20 MPa

2 Gemäß Prüfverfahren nach EN 13555

3 Gemäß Prüfverfahren nach CETIM, Bericht Nr. 74360/6J1/a

4 Innendruck bis 40 bar & T3-Leckageklasse

5 Dicke 3,0 mm

6 Innendruck bis 10 bar & T3-Leckageklasse

7 Dicke 0,8 mm

8 Gemäß Prüfverfahren für Weichstoffdichtungen nach ROTT Entwurf 9

9 Dicke 1,14 mm

DIESES PRODUKT EIGNET SICH NUR FÜR DEN EINSATZ IN INDUSTRIELLEN ANWENDUNGEN und ist nicht für die Herstellung, Verarbeitung oder Verpackung von Lebensmitteln, Medikamenten, Kosmetik- oder Medizinprodukten bestimmt.

Überreicht durch:

Detaillierte Auswahlkriterien, technische Informationen, Installationsanleitungen sowie eine vollständige Liste unserer Verkaufsbüros finden Sie unter:
www.gore.de/dichtungen

Deutschland

W. L. Gore & Associates GmbH

Tel.: +49 89 4612-2215

Fax: +49 89 4612-43780

E-mail: sealants_EU@wlgore.com

Alle technischen Informationen und Hinweise beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und/oder Testergebnissen und sind nach bestem Wissen erteilt. Sie begründen jedoch keine Haftung unsererseits. Kunden werden gebeten, die Brauchbarkeit und Verwendbarkeit in der jeweiligen Anwendung zu prüfen, denn die Leistungsfähigkeit des Produkts kann nur eingeschätzt werden, wenn alle Einsatzdaten verfügbar sind. Änderungen von Spezifikationen sind ohne Benachrichtigung vorbehalten. Für Kauf und Verkauf des Produkts gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen von GORE. GORE und Bildzeichen sind Marken von W. L. Gore & Associates, © 2018 W. L. Gore & Associates GmbH

