

**Flanschtyp:** Stahlflansch ohne Dichtleiste  
**Dichtungsform:** Ringdichtung  
**Produkt:** GORE® Universelle Rohrleitungsdichtung (Style 800) / GORE® GR Dichtungsplatte

Um eine zuverlässige Abdichtung zu gewährleisten, muss beim Einbau die richtige Flächenpressung aufgebracht werden. Diese Tabelle enthält Drehmomentrichtwerte, die bei der Montage von Rohrleitungsflanschen verwendet werden sollten.\*

Der Anwender muss die Eignung der dargestellten Bedingungen für den jeweiligen Einsatzfall überprüfen. Er muss bestätigen können, dass unsere Drehmomentempfehlung die des Flanschherstellers nicht überschreitet.

Ziel dieser Drehmomenttabelle ist es, ein günstiges Gleichgewicht zwischen Schraubenauslastung und zulässiger Flächenpressung zu finden, um eine dauerhaft zuverlässige Abdichtung zu erreichen. Diese Drehmomenttabelle ist nicht dazu gedacht, den minimal oder maximal möglichen Drehmomentwert zur Abdichtung von GORE® Dichtungen anzugeben. Wenden Sie sich an Gore, wenn Sie einen niedrigeren Drehmomentwert wählen.

Bei der Verwendung dieser Dokumentation als Nachweis der Flanschausführung ist Vorsicht geboten. Es liegt in der Verantwortung des Benutzers, alle anwendbaren lokalen Gesetze, Richtlinien und Anforderungen zu erfüllen. Diese Drehmomentempfehlungen sind Richtwerte und berücksichtigen weder Flanschblattrotation oder -dicke, noch externe Kräfte, Wärmeausdehnung, Druckspitzen oder Einbaufehler.



Ringdichtung

Stahlflansch ohne Dichtleiste

## VORAUSSETZUNGEN

- Einsatz von gut geschmierten Schrauben, ASTM A193 Grade B7
- Geeignet für alle verfügbaren Dichtungsdicken
- Einbau nach allgemein gültigen Richtlinien für die Installation von Dichtungen (z. B. ESA/FSA „Einbauanleitung für Flachdichtungen“ bzw. ASME PCC-1)

## BEDINGUNGEN FÜR DIE DREHMOMENTABSCHÄTZUNG

- Dichtungsmaße gemäß ASME B16.21
- Flanschmaße gemäß ASME B16.5
- Maximaler Betriebsinnendruck gemäß ASME B16.5  
Class 150: 20 bar  
Class 300: 52 bar
- Reibwert  $\mu = 0,12$ ; „Nut factor“  $K = 0,15$
- Berechnung des Zieldrehmoments gemäß ASME PCC-1 Anhang J. Im Allgemeinen wird eine Schraubenauslastung von 70 % anvisiert.

**GORE® Universelle Rohrleitungsdichtung (Style 800)**  
**GORE® GR Dichtungsplatte**  
**Schraubenanzugsmoment: Ringdichtung auf Stahlflansch ohne Dichtleiste**

NPS	Class 150		Class 300	
	Nm	Ft-lbs	Nm	Ft-lbs
1/2	60	45	80	60
3/4	80	60	150	110
1	80	60	160	120
1 1/4	80	60	160	120
1 1/2	80	60	280	210
2	160	120	160	120
2 1/2	160	120	280	210
3	160	120	280	210
3 1/2	160	120	280	210
4	160	120	280	210
5	280	210	280	210
6	280	210	280	210
8	280	210	470	350
10	470	350	710	520
12	470	350	1000	740
14	710	520	1000	740
16	710	520	1420	1050
18	1000	740	1420	1050
20	1000	740	1420	1050
24	1420	1050	2490	1840

\* Flansche, die größer als DN 600 / NPS 24 sind, gelten im Allgemeinen als Apparateflansche. Für diese werden keine spezifischen Drehmomenttabellen zur Verfügung gestellt. Der Innendruck bei Apparateflanschen hängt hochgradig von der jeweiligen Anwendung ab. Dadurch ist die Erstellung einer spezifischen Drehmomenttabelle nicht möglich. Mit zunehmender Flanschgröße spielt der Betriebsinnendruck eine immer entscheidendere Rolle für die Bestimmung eines Drehmoments.

*Alle technischen Informationen und Hinweise beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und/oder Testergebnissen und sind nach bestem Wissen erteilt. Sie begründen jedoch keine Haftung unsererseits. Kunden werden gebeten, die Brauchbarkeit und Verwendbarkeit in der jeweiligen Anwendung zu prüfen, denn die Leistungsfähigkeit des Produkts kann nur eingeschätzt werden, wenn alle Einsatzdaten verfügbar sind. Änderungen von Spezifikationen sind ohne Benachrichtigung vorbehalten. Für Kauf und Verkauf des Produkts gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen von Gore.*

Detaillierte Auswahlkriterien, technische Informationen, Installationsanleitungen sowie eine vollständige Liste unserer Verkaufsbüros finden Sie unter: [gore.de/dichtungen](http://gore.de/dichtungen)

**Deutschland**  
**W. L. Gore & Associates GmbH**  
 Tel.: +49 89 4612 - 2215  
 Email: [sealants\\_EU@wlgore.com](mailto:sealants_EU@wlgore.com)

