



Sealant Technologies

Anwendungsfragebogen

Anwendungsfragebogen Vom Kunden auszufüllen

Bitte füllen Sie dieses Formular aus, damit unsere Experten Sie mit Drehmomentempfehlungen, Produktempfehlungen oder Installationsanleitung für Ihre spezifische Anwendung beraten können.

Übermitteln

| Informationen zum Anwender | | Datum | |
|----------------------------|---------|-------|--|
| Firma | Straße | | |
| Industrie | PLZ Ort | | |
| Kontaktperson | Bereich | | |
| Telefonnummer | Email | | |

| Informationen zur Anwendung / Prozess | | | |
|---------------------------------------|-----------------------|-----------------------|---|
| Prozessbeschreibung | | Equipment | |
| | | Prüftemperatur °C | Betriebstemperatur °C |
| Medium | Art | Prüfdruck bar | Betriebsdruck bar |
| Temperaturzyklen? | Maximum Temperatur °C | Minimum Temperatur °C | Anzahl Temperaturzyklen pro Zeiteinheit Min. Std. |

| Flanschinformationen | | | |
|---|--|---------------------|---|
| Flanschmaterial | | Flanschtyp | Sonstiges |
| Maximale Drehmomentempfehlung des Flanschherstellers Nm | Oberflächenzustand | | Max. Tiefe der Unebenheiten mm |
| Flanschart | Größe (z.B. DN600 PN 10 / ANSI 1" NPS Class 150) | | |
| Bei rundem Nicht-Normflansch: | Innendurchmesser mm | Außendurchmesser mm | Schraubenlochkreisdurchmesser mm |
| Bei Nut- und Federverbindung: | Nuttiefe mm | Nutbreite mm | Federhöhe mm |
| Bei rechteckigem Flansch: | Innenlänge 1 mm | Innenlänge 2 mm | Dichtungsbreite mm Schraubenabstand mm |

| Schraubeninformationen | | | |
|------------------------|---------|----------------------------|---|
| Schraubenart | | Schraubengröße (z.B. M20) | Anzahl |
| Schraubenqualität | Gewinde | Geschmiert? Reibwert μ | Werden gehärtete Unterlegscheiben eingesetzt? |

| Bisherige Dichtung | | | |
|-------------------------------------|----------------|----------------------------|--------------------------|
| Dichtungsname | | Material | Dichtungsabmessung mm |
| Falls eine Leckage aufgetreten ist: | Wo am Flansch? | Unter welchen Bedingungen? | Beschreibung der Leckage |

| Zusätzliche Informationen |
|---------------------------|
| |



Sealant Technologies

GORE Sealants Technologies Produkt- und Drehmomentempfehlung

Wird von Gore ausgefüllt

| Produktempfehlung | | |
|---|---------------|----------------|
| Empfohlenes GORE Dichtungstechnikprodukt | Dichtungsform | Dichtungsdicke |
| Dichtungsbreite - nur für GORE Dichtungsband und Schnurdichtung | | |

| Drehmomentempfehlung | | | |
|----------------------|---------------------|------------------------------------|-------------------------------------|
| Drehmoment | Schraubenauslastung | Dichtungsflächenpressung im Einbau | Dichtungsflächenpressung im Betrieb |
| Nm | % | MPa | MPa |

Einbauempfehlung gemäß ESA/FSA Einbauanleitung für Flachdichtungen:

- Schmieren Sie die Befestigungselemente. Stellen Sie sicher, dass alle krafttragenden Flächen von Schrauben, Muttern und Unterlegscheiben geschmiert sind.
- Montieren Sie die Schrauben, Unterlegscheiben und Muttern am Flansch.
- Ziehen Sie die Schrauben in kreisförmiger Abfolge handfest an.
- Verwenden Sie einen kalibrierten Drehmomentschlüssel, um die Schrauben über Kreuz in drei Durchgängen festzuziehen:
 - Erster Durchgang: 30 % des erforderlichen Drehmoments
 - Zweiter Durchgang: 60 % des erforderlichen Drehmoments
 - Dritter Durchgang: 100 % des erforderlichen Drehmoments
- Ziehen Sie die Schrauben mit 100 % des erforderlichen Drehmoments in kreisförmiger Abfolge an.
- Warten Sie 4 Stunden.
- Erneutes Anziehen der Schrauben in kreisförmiger Abfolge mit 100 % des Zielwertes.
- Nach dem ersten Temperaturzyklus ist ein Nachziehen der Schrauben bei Raumtemperatur mit 100 % des Zielwertes empfehlenswert.

Zusätzliche Informationen

DIESES PRODUKT EIGNET SICH NUR FÜR DEN EINSATZ IN INDUSTRIELLEN ANWENDUNGEN und ist nicht für die Herstellung, Verarbeitung oder Verpackung von Lebensmitteln, Medikamenten, Kosmetik- oder Medizinprodukten bestimmt.

Detaillierte Auswahlkriterien, technische Informationen, Installationsanleitungen sowie eine vollständige Liste unserer Verkaufsbüros finden Sie unter: www.gore.de/dichtungen

North America / South America
W. L. Gore & Associates Inc. (USA)
 Tel.: +1 800 654 4229
 Fax: +1 410 506 8585
 E-mail: sealants@wlgore.com

Europe / Middle East / Russia / Africa
W. L. Gore & Associates GmbH (Germany)
 Tel.: +49 89 4612 2215
 Fax: +49 89 4612 43780
 E-mail: sealants_EU@wlgore.com

Asia / Australia
Gore Industrial Products Trade (Shanghai) Co., Ltd. (China)
 Tel.: +86 21 5172 8299
 Fax: +86 21 6247 9199
 E-mail: sealants_AP@wlgore.com

Alle technischen Informationen und Hinweise beruhen auf den bisherigen Erfahrungen und/oder Testergebnissen von Gore. Diese Informationen sind nach bestem Wissen erteilt, sie begründen jedoch keine Haftung von Gore. Kunden werden gebeten, die Brauchbarkeit und Verwendbarkeit in der jeweiligen Anwendung zu prüfen, denn die Leistungsfähigkeit des Produkts kann nur eingeschätzt werden, wenn alle Einsatzdaten verfügbar sind. Für weitere Beratung wenden Sie sich bitte an Gore.

GORE und Bildzeichen sind Marken von W. L. Gore & Associates © 2018, W. L. Gore & Associates GmbH

