



# Rastex<sup>®</sup>

## NÄHFADEN

## Bewährte Zuverlässigkeit

GORE<sup>®</sup> RASTEX<sup>®</sup> Nähfäden sind hochwertige PTFE-Nähfäden für anspruchsvolle Anwendungen in der Nass- und Trockenfiltration. Sie sind für die Heißgasfiltration in den Industrien Energie, Mineralien, Chemie und Metalle optimal geeignet. Da sie selbst in feuchten Umgebungen unbeeinflusst bleiben, eignen sie sich ebenso gut für Elektrolysezellen und andere Anwendungen in der Flüssigkeitsfiltration.

GORE<sup>®</sup> RASTEX<sup>®</sup> Nähfäden vereinen eine hervorragende chemische Beständigkeit, überragende Festigkeit, höhere Flexibilität, hohe Abriebfestigkeit und Dimensionsstabilität. Sie wurden für eine ausgezeichnete Vernähbarkeit entwickelt und zerfasern nicht.

Gore ist seit über 30 Jahren ein weltweit führender Hersteller von PTFE-Fasern. Der gute Ruf des Unternehmens in Bezug auf Qualität ist Ihr Garant dafür, dass GORE<sup>®</sup> RASTEX<sup>®</sup> Nähfäden die richtige Wahl für zuverlässige Nähte in anspruchsvollen Anwendungen sind.

## Technische Daten

### MATERIAL

100 % expandiertes PTFE (ePTFE) mit hoher linearer Festigkeit und Stabilität.

### TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT

Zu verwenden bei Temperaturen von -212 °C bis +260 °C. Mit dem größten Temperaturbereich aller synthetischen Fasern bleiben GORE<sup>®</sup> RASTEX<sup>®</sup> Nähfäden innerhalb dieses Bereiches flexibel.

### FESTIGKEIT BEI UMGEBUNGSTEMPERATUR

Original GORE <sup>®</sup> RASTEX <sup>®</sup> Nähfäden	4,1 g/den	3,6 cN/dtex
MHT GORE <sup>®</sup> RASTEX <sup>®</sup> Nähfäden	4,9 g/den	4,4 cN/dtex

### FESTIGKEIT BEI +232 °C

Original GORE <sup>®</sup> RASTEX <sup>®</sup> Nähfäden	1,8 g/den	1,6 cN/dtex
MHT GORE <sup>®</sup> RASTEX <sup>®</sup> Nähfäden	2,2 g/den	1,9 cN/dtex

### CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Außerordentlich chemisch beständig gegen Säuren, Beizmittel, Lösungsmittel und Kohlenwasserstoffe; pH 0 –14.

### SCHRUMPF

< 3% uneingeschränkt in Luft bei +232 °C, 30 min.

### AUSWIRKUNGEN VON FEUCHTIGKEIT

Feuchtigkeitsaufnahme 0%; hydrolysiert nicht.

### ENTFLAMMBARKEIT

PTFE erfüllt die allgemeinen Anforderungen der Norm UL94 V-O. Sauerstoffindex LOI ist größer als 95%.



## EIGENSCHAFTEN

- Seit 30 Jahren hervorragend bewährt
- Entwickelt für ausgezeichnete Vernähbarkeit
- Besteht aus 100 % ePTFE
- Niedriger Schrumpf bei erhöhten Temperaturen
- Hohe Festigkeit bei Raumtemperatur und erhöhten Temperaturen
- Alterungsbeständig
- Im Allgemeinen chemisch inert

## WESENTLICHE VORTEILE

- MHT GORE<sup>®</sup> RASTEX<sup>®</sup> Nähfäden ermöglicht bis zu 20% Materialeinsparung aufgrund der höheren Lauflänge/kg verglichen mit marktüblichen Nähfäden
- Kann viele Hochleistungs- und Hochtemperaturfäden ersetzen und vereinfacht so Bestand und Logistik
- Verringert Wechselzeiten und Personalaufwand
- Vereinfachte Maschineneinstellungen
- Verringert das Risiko von Produktionsfehlern
- Keine Zersetzung durch Chemikalien, hohe Temperaturen oder feuchte Umgebungen



# Rastex

NÄHFADEN

## Produktsortiment

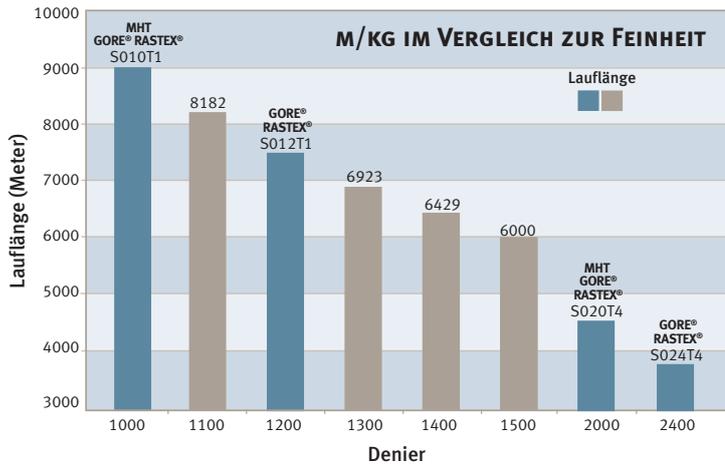
### ORIGINAL GORE® RASTEX® NÄHFÄDEN

ARTIKEL NUMMER	FEINHEIT DENIER/DTEX	REISSFESTIGKEIT LBS/cN	LAUFLÄNGE m/kg	Farbe
S012T1	1200/1333	12/5338	7500	Naturweiß
S024T4	2400/2666	24/10676	3750	Naturweiß

### MHT GORE® RASTEX® NÄHFÄDEN

ARTIKELFEINHEIT NUMMER	REISSFESTIGKEIT DENIER/DTEX	LAUFLÄNGE LBS/cN	m/kg	Farbe
S010T1	1000/1111	12/5338	9000	Naturweiß
S020T4	2000/2222	24/10676	4500	Naturweiß

## Laufängenvergleich



Die feineren MHT GORE® RASTEX® Nähfäden führen wegen ihrer höheren Lauflänge zu geringeren Kosten pro Meter Naht als viele größere Nähfäden.

Für weitere Informationen über GORE® RASTEX® Nähfäden besuchen Sie bitte [www.gore.com/rastex](http://www.gore.com/rastex) oder nehmen Sie Kontakt zu Ihrem GORE-Mitarbeiter vor Ort auf.

#### USA/Kanada/Ferner Osten/Lateinamerika/Südamerika

##### W.L. GORE & ASSOCIATES INC.

100 Airport Road • PO Box 1010 • Elkton, MD 21921 • USA  
Tel: +1.410.506.8400 • Fax: +1.410.506.8445 • email: [gorefibers@wlgore.com](mailto:gorefibers@wlgore.com)

#### Europa/Mittlerer Osten/Afrika

##### W.L. GORE & ASSOCIATES GMBH

Hermann-Oberth-Strasse 22 • 85640 Putzbrunn • GERMANY  
Tel: +49 (0)89 4612.2211 • Fax: +49 (0)89 4612.2306 • email: [ipd-deutschland@wlgore.com](mailto:ipd-deutschland@wlgore.com)

#### China

##### W. L. GORE & ASSOCIATES (CHINA) LTD.

43F, United Plaza • 1468 Nanjing Road West • Shanghai 200040 • CHINA  
Tel: +86 21.5172.8299 • Fax: +86 21.6247.9199

#### Indien

##### W. L. GORE & ASSOCIATES (PACIFIC) PTE. LTD.

703, A-Wing, 215 Atrium, Andheri-Kurla Road • Chakala Andheri (East), Mumbai 400 093 • INDIA  
Tel.: +91 22.6768.7000 • Fax: +91 22.669.19228



DIESES PRODUKT EIGNET SICH NUR FÜR DEN EINSATZ IN INDUSTRIELLEN ANWENDUNGEN und ist nicht für die Herstellung, Verarbeitung oder Verpackung von Lebensmitteln, Medikamenten, Kosmetik- oder Medizinprodukten bestimmt.

GORE®, RASTEX® und Designs sind eingetragene Marken der W. L. Gore & Associates. © 2011-2019 W. L. Gore & Associates GmbH