

Das Potenzial seiner Materialien für die Gesellschaft positiv zu nutzen, war schon immer Teil von Gores DNA. Das Unternehmen liefert bedeutende Innovationen und erforscht neue Wege, um sinnvolle Lösungen zu entwickeln, die Kunden und Gemeinschaften dabei helfen, Herausforderungen zu meistern.

1950s •

Bill und Vieve Gore gründen W. L. Gore & Associates im Keller ihres Hauses in Delaware, um das unerschlossene Potenzial des Polymers Polytetrafluorethylen, kurz PTFE, zu erkunden. Das erste Produkt des Unternehmens ist MULTI-TET® Isolierdraht und -kabel. Es kommt hauptsächlich im militärischen Bereich und der aufblühenden Computerindustrie zum Einsatz.

1970s •

Gore gründet den Geschäftsbereich Industrieprodukte mit einer Reihe von Produkten für die industrielle Wartung, Rohre, Heizungs- und Klimatechnik. GORE-TEX Gefäßprothesen kommen auf den Markt und legen den Grundstein für die Division Medizinprodukte. Gore verkauft die ersten Exemplare seiner winddichten, wasserfesten und atmungsaktiven GORE-TEX Funktionsbekleidung.

1990s •

Gore stellt sein erstes Produkt mit EMI-Technologie (Abschirmung von elektromagnetischen Interferenzen) vor. Mit GLIDE® Zahnseide, bringt Gore eines seiner bekanntesten nicht-textilen Verbraucherprodukte auf den Markt. Gore präsentiert eine Membran-Elektrodeneinheit, die in der Brennstoffzellentechnologie zum Einsatz kommt. ELIXIR® Strings – beschichtete Gitarrensaiten, die die Tonqualität deutlich verlängern – kommen auf den Markt. Das Unternehmen stellt sein erstes toxinvernichtendes Filtersystem vor.

2010s •

GORE-TEX Active Shell Bekleidung kommt auf den Markt. Das Produkt ist ideal für Sportler, die sich an der frischen Luft intensiv bewegen und deshalb eine optimierte Atmungsaktivität benötigen. Gore erhält seinen 10. DuPont Plunkett Award für Fluorpolymer-Innovation, dieses Mal für Turbinenfilter, die Partikel im Submikronbereich filtern. Gore macht auch weiterhin Furore im Markt für tragbare elektronische Geräte – mit einem Belüftungselement, das einen ganz neuen Grad an Schutz vor Wasserimmersion bietet. GORE® High Flex Planar Cables tragen zur bahnbrechenden Entdeckung von Gravitationswellen bei. Mehr als 45 Millionen medizintechnische Geräte von Gore sind weltweit implantiert.

• 1960s

Das Unternehmen sichert sich das erste Patent. Gores Technologie landet als Teil der historischen Apollo 11-Mission der NASA auf dem Mond. Bob Gore, der Sohn von Bill und Vieve, entdeckt expandiertes PTFE (ePTFE), ein vielseitiges Fluorpolymer, welches das Produktangebot von Gore immens erweitert.

• 1980s

GORE-TEX Schuh laminat und GORE-TEX Handschuheinlagen werden entwickelt. GORE® Fasern kommen in Raumanzügen für die Astronauten der Columbia, der ersten Space Shuttle-Mission der NASA, zum Einsatz. Gore bringt mit dem kardiovaskulären Patch sein erstes medizinisches Verschlussmaterial aus ePTFE auf den Markt. Es folgen weitere Patches für die Hernienreparation. Für die Entwicklung seiner medizinischen Produkte wird Gore mit dem Prince Philip Award für Polymere im Dienste der Menschheit ausgezeichnet.

• 2000s

Gore stellt minimal-invasive Produkte zur Behandlung von angeborenen Herzfehlern, arteriellen Verschlusskrankheiten und Aortenaneurysmata vor. Das neue ausfahrbare Dach über dem Centre Court in Wimbledon (London) wird aus GORE® Fasern gefertigt. Das Unternehmen wird für seine Entwicklung von Funktionsmaterialien, die umfassenden Schutz vor dem Wetter und elektrostatischen Entladungen bieten, ausgezeichnet. Ein Artikel des Magazins Fast Company bezeichnet Gore als „innovativstes Unternehmen in Amerika“. Gore feiert 50 Jahre Innovationen.

*Die Produktlinie und Marke GLIDE® Floss werden 2003 an P&G verkauft.

Die aufgeführten Produkte sind möglicherweise nicht in allen Ländern erhältlich. GORE, GORE-TEX, Together, improving life, ELIXIR, MULTI-TET und Bildzeichen sind Marken von W. L. Gore & Associates. GLIDE ist eine Marke von Procter & Gamble Company. 1908330 Rev 4 © 2023 W. L. Gore & Associates GmbH

