



SCHNELLE, ZUVERLÄSSIGE INSTALLATION UND DAUERHAFTER SCHUTZ

Gehäuse im Außenbereich sind häufig widrigen oder wechselnden Umwelteinflüssen ausgesetzt. Hierdurch kann sich in einem abgedichteten Gehäuse Druck aufbauen, der die Dichtungen belastet. Mit der Zeit können diese brüchig werden, sodass Verunreinigungen eindringen und die Elektronik beschädigen können.

Die GORE® Protective Vents der Snap-In-Serie sorgen für kontinuierlichen Druckausgleich und minimieren Kondensation in abgedichteten Gehäusen. Gleichzeitig schützen sie die Elektronik vor Schadstoffen und erhöhen so die Zuverlässigkeit, Sicherheit und Lebensdauer Ihrer elektronischen Geräte im Außenbereich.

Belüftungslösungen für jede Anwendung

Die GORE® Protective Vents der Snap-In Serie sorgen bei anspruchsvollsten Einsatzbedingungen für eine zuverlässige Belüftung und einen langfristigen Schutz elektronischer Gehäuse. Speziell entwickelt für Anwendungen, die in hohen Stückzahlen hergestellt werden, eignen sich diese Belüftungselemente für eine schnelle halb- oder vollautomatisierte Montage. Alle Snap-In Belüftungselemente werden mit 100 % integrierter Online-Qualitätskontrolle gefertigt. Die meisten Snap-In Vents bieten zudem volle Produktrückverfolgbarkeit durch individuelle Laserkennzeichnung. Wählen Sie die Leistungsoption, die Ihre Anwendungsanforderungen erfüllt:

- **GORE® PolyVent Hysi** bietet eine schnelle, kosteneffiziente Integration mit optionaler Montage von innen für einen nahezu unsichtbaren Einbau. Für Gehäuse mit Volumen bis zu 3,5 Litern.
- **GORE® PolyVent XS** ist 30 % kleiner als das PolyVent Standard und eignet sich für leichte, dünnwandige Gehäuse mit Volumen bis zu 5 Litern.
- **GORE® PolyVent Standard** sorgt für zuverlässige Leistung in vielen verschiedenen Anwendungen und kann für Volumen bis zu 5 Litern eingesetzt werden.
- **GORE® PolyVent High Airflow** bietet in der hydrophoben oder oleophoben Version einen hohen Luftdurchsatz für Gehäusevolumen bis zu 30 Litern.

Vorteile der Snap-In Serie:

- **Schnelle Installation für jede Produktionslinie:** geeignet für die manuelle, halb- oder vollautomatisierte Montage.
- **Zuverlässige Leistung:** Durch das Snap-in-Design sitzt das Belüftungselement fest im Gehäuse.
- **Dauerhafter Schutz:** Auch nach Eintauchen verhindert die GORE Membran das Eintreten von Schadstoffen.
- **Längere Lebensdauer:** speziell entwickelt für hohe Temperaturbeständigkeit sowie hydrolytische und chemische Stabilität.
- **Weniger Kondensation:** durch Luftaustausch.
- **Produktqualität:** 100 % Qualitätskontrolle, plus vollständige Rückverfolgbarkeit für alle Belüftungselemente der Snap-in Serie (ausgenommen PolyVent Hysi).

Produktinformation

Produktname	PolyVent Hysi	PolyVent XS
Artikelnummer	PMF100271	PMF200125



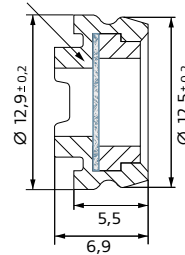
Leistungsmerkmale

Typischer Luftdurchsatz	350 ml/min (dp = 70 mbar)	450 ml/min (dp = 70 mbar)
Laminat: Membran Trägermaterial	ePTFE –	ePTFE Polyester (PET)
Membraneigenschaft	Oleophob	Oleophob
Gehäuse und Deckel: Material	Außenhülle: Silikon Trägerring: TPE	Hydrolysestabilisiertes PBT-I-GF30
Gehäuse und Deckel: Farbe	Außenhülle: transparent Trägerring: schwarz	Schwarz (ähnlich RAL 9004)
O-Ring-Material	–	Silikon 50 Shore A
Installationshöhe (innen)	1,4 mm	1,45 mm
Installationshöhe (außen)	0,0 mm (bei Inneneinbau)	3,75 mm
Rückverfolgbarkeit	Nein	Ja: individuelle Laserkennzeichnung

Design und Abmessungen

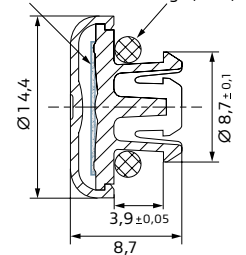
Angaben in mm

GORE Membran



GORE Membran

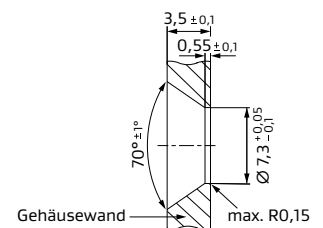
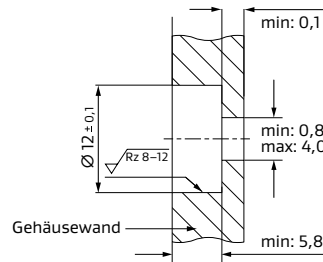
O-Ring 6,7 x 2,13



Einbauempfehlungen

Angaben in mm

- An einer flachen, senkrechten Gehäuseoberfläche montieren, an der sich weder Wasser noch Partikel sammeln können.
- PolyVent XS, Standard und High Airflow von außen an das Gehäuse zu montieren.
- Das PolyVent Hysi ist darauf ausgelegt, von der Innenseite des Gehäuses installiert zu werden. (Es kann auch von außen angebracht werden, allerdings wird die Montage von innen empfohlen.)



RoHS-Information

RoHS-Status Produktverantwortung: W. L. Gore & Associates erklärt, dass in der EU-Richtlinie 2011/65/EU aufgelistete Stoffe nicht vorsätzlich zu GORE® Protective Vents in ihrer aktuell gültigen Version und allen gültigen Änderungen hinzugefügt werden.

PolyVent Standard

PolyVent High Airflow

PMF200128

PMF200484

PMF200521



450 ml/min (dp = 70 mbar)

2.500 ml/min (dp = 70 mbar)

2.000 ml/min (dp = 70 mbar)

ePTFE | Polyester (PET)

ePTFE | Polyester (PET)

ePTFE | Polyester (PET)

Oleophob

Hydrophob

Oleophob

Hydrolysestabilisiertes PBT-I-GF30

Hydrolysestabilisiertes PBT-I-GF30

Hydrolysestabilisiertes PBT-I-GF30

Schwarz (ähnlich RAL 9004)

Schwarz (ähnlich RAL 9004)

Schwarz (ähnlich RAL 9004)

EPDM 50 Shore A

EPDM 50 Shore A

EPDM 50 Shore A

2,9 mm

2,9 mm

2,9 mm

5,7 mm

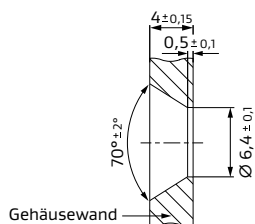
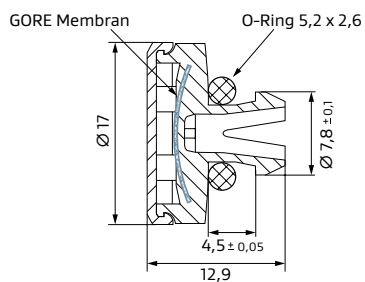
5,7 mm

5,7 mm

Ja: individuelle Laserkennzeichnung

Ja: individuelle Laserkennzeichnung

Ja: individuelle Laserkennzeichnung



Empfehlung zur Lagerung

Gore empfiehlt, Produkte an einem kühlen, trockenen Ort (20–25 °C / 30–50 % RF) und geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung, vorzugsweise in ihrer Originalverpackung, zu lagern.

Beständigkeit bei Umweltbelastung

GORE® Protective Vents der Snap-In Serie wurden von unabhängigen Laboren getestet und entsprechen folgenden Leistungsstandards. **Alle Zertifikate sind auf Anfrage einsehbar.**

IP-Schutzarttest (Ingress Protection)

Schutz vor dem Eindringen von Partikeln und Wasser

TESTMETHODEN:

- **IEC 60529**
 - IP65
 - IP66
 - IP67
 - IP68* (verlängerte Tauchzeit und -tiefe: 2 Meter für 1 Stunde)
- **ISO 20653**
 - IP69K* (je nach Gehäusegeometrie)

* nicht zutreffend für PolyVent Hysi

Feuchte-Wärme-Test

Beständigkeit in heißer, feuchter Umgebung (beschleunigter Alterungstest)

TESTMETHODE:

- **IEC 60068-2-78**

TESTBEDINGUNGEN:

- 85 °C
- 85 % relative Luftfeuchtigkeit
- 1.000 Stunden

Vibrationstest

Nicht zutreffend für PolyVent Hysi

Beständigkeit bei Vibrationen

TESTMETHODEN:

- **ETSI EN 300 019-2-2**
- **IEC 60068-2-64**

Entflammbarkeitstest

Nicht zutreffend für PolyVent Hysi

Beständigkeit gegen Flammen und Strahlungswärme

TESTMETHODE:

- **UL 94-HB** Alle PolyVent Deckel- und Gehäusematerialien

Salznebeltest

Beständigkeit gegenüber salzigen Umgebungen

TESTMETHODEN:

- **IEC 60068-2-11** (Salznebel)
- **IEC 60068-2-52** (zyklischer Salznebel)

Temperaturtest

Beständigkeit in verschiedenen Temperaturbereichen

TESTMETHODEN:

- **IEC 60068-2-1** (bis -40 °C)
- **IEC 60068-2-2** (bis +125 °C; PolyVent XS bis +140 °C; PolyVent Hysi bis +85 °C)
- **IEC 60068-2-14** (Wechsel: -40 °C bis +125 °C; PolyVent XS bis +140 °C; PolyVent Hysi bis +85 °C)

UV-Beständigkeitstest

Beständigkeit gegenüber ultraviolettem Licht

TESTMETHODE:

- **ASTM G155-05a** (1.000 Stunden)

Beständigkeit bei Kontakt mit korrosiven Gasen

Beständigkeit bei Kontakt mit korrosiven Gasen (z. B. NO_x, SO_x, H₂S, Cl_x)

TESTMETHODE:

- **GR-3108-CORE**

DIESES PRODUKT EIGNET SICH NUR FÜR DEN EINSATZ IN INDUSTRIELLEN ANWENDUNGEN und ist nicht für die Herstellung, Verarbeitung oder Verpackung von Lebensmitteln, Medikamenten, Kosmetik- oder Medizinprodukten bestimmt.

GORE® Protective Vent(s) werden gemäß dem allgemeinen industriellen Qualitätssystem ISO 9001 hergestellt. Für dieses GORE® Protective Vent kann von Gore keine andere Zertifizierung zur Verfügung gestellt werden. Alle technischen Informationen und Hinweise beruhen auf den bisherigen Erfahrungen und/oder Testergebnissen von Gore. Diese Informationen sind nach bestem Wissen erteilt, sie begründen jedoch keine Haftung von Gore. Kunden werden gebeten, die Brauchbarkeit und Verwendbarkeit in der jeweiligen Anwendung zu prüfen, denn die Leistungsfähigkeit des Produkts kann nur eingeschätzt werden, wenn alle Einsatzdaten verfügbar sind. Die oben genannten Informationen können sich ändern und sind daher nicht als Grundlage für Spezifikationen zu verwenden. Für den Verkauf der Produkte gelten die allgemeinen Verkaufsbedingungen von Gore.

GORE, *Together, improving life* und Bildzeichen sind Marken von W. L. Gore & Associates. © 2021–2024 W. L. Gore & Associates GmbH

